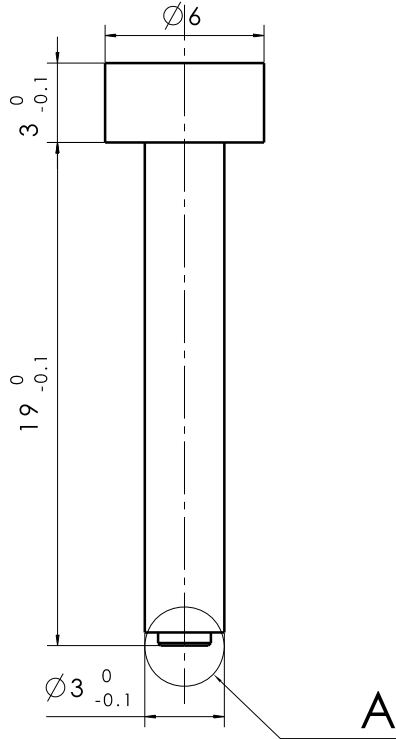


GZ07.17_V2

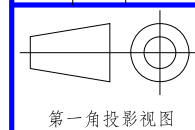
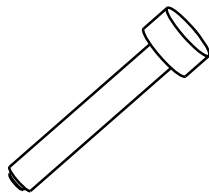
全部 3.2



详图A

技术要求

1. 硬度要求HRC65;
2. 表面光洁, 去除尖角、毛刺、油污;
3. 锐边倒钝;
4. 零件单独包装。



第一角投影视图

一般公差

线性	GB/T 1804-M
角度	GB/T 1804-M
形位	GB1184-H



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料

模具顶针改制

名称

压针

特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性

设计		标准化	
校对		审核	
工艺		批准	

阶段标记	重量(Kg)	比例
A	0.002	10:1
共 1 张 第 1 张		

件号(图号)

GZ07.17_V2

项目代码:CI.018FT04